

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP č. 0756-CPD-0361 - SK

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

fischer chemický kotviaci systém FIS V

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

ETA-10/0383, príloha 1 – 5

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

všeobecný typ	lepená kotva
pre použitie v	plné, duté alebo dierované murivo
voľba / kategória	ETAG 029: Use category b, c
zaťaženie	Statické a kvázi-statické
materiál	Galvanicky pozinkovaná oceľ: len pre suché vnútorné prostredie zahŕňa veľkosti M8, M10, M12, M16
	Nerezová oceľ: vnútorné a vonkajšie použitie bez mimoriadnych agresívnych podmienok zahŕňa veľkosti M8, M10, M12, M16
	Vysoko antikorozívna oceľ: vnútorné a vonkajšie použitie v mimoriadne agresívnych podmienkach zahŕňa veľkosti M8, M10, M12, M16
použitie v tepelnom rozsahu	-40 °C – +80 °C; -40 °C – +120 °C

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Otto-Hahn-Straße 15, 79211 Denzlingen, Nemecko

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: ---

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **1**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: ---

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

**Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) vydal(-a) ETA-10/0383
na základe ETAG 029. ETAG 029 - Use category b, c and w/w**

MPA Darmstadt 0756-CPD vykonáva

- i) určenia typu výrobku na základe skúšky typu (vrátane odberu vzoriek), výpočtu typu, tabuľkových hodnôt alebo opisnej dokumentácie výrobku;
- ii) počiatkovej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;
- iii) priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

v systéme **1** a vydal(-a) certifikát o nemennosti parametrov **0756-CPD-0361**.

9. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	metóda návrhu	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
charakteristická únosnosť v ťahu	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, príloha 12, príloha 13	ETAG 029
	skúšky prevádzané na stavenisku, vid'. ETA	#NV	
charakteristická únosnosť v šmyku	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, príloha 12, príloha 13, príloha 14	
	Job site tests, see ETA	#NV	
Minimálna osová a minimálna okrajová vzdialenosť	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, príloha 15	
	skúšky prevádzané na stavenisku, vid'. ETA	#NV	
posun pre medzný stav	ETAG 029 Annex C	ETA-10/0383, príloha 14	
	skúšky prevádzané na stavenisku, vid'. ETA	#NV	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach
Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.
Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher
Dipl.-Ing.
Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-18